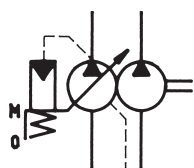
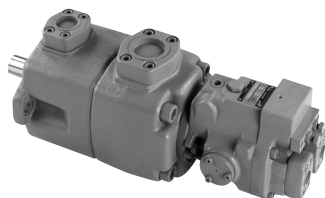


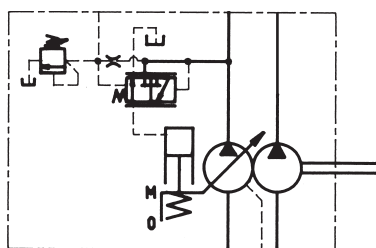
A₂₂SR 系列雙聯葉片柱塞泵

A₂₂SR Series Piston & Vane Pumps最高工作壓力 210kgf/cm²

本雙聯泵結合柱塞泵的高壓全截流特性以及葉片泵的大流量靜音特性，再配合高低壓回路設計，可使馬達動力得到最有效的利用。



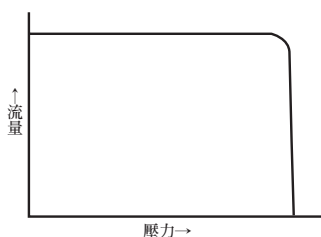
01：壓力補償控制閥



07：先導壓力補償控制型

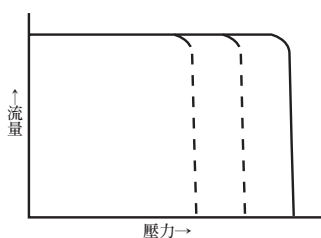
*1. 壓力補償控制型：

當系統壓力升高，接近預調的截流壓力時，泵的流量自動減小，但維持設定壓力不變。流量和全截流壓力必要時可用手動進行調整。



*2. 先導壓力補償控制型：

控制先導壓力，與先導型溢流閥或多級壓力控制閥聯合使用可使全截流壓力依需要而進行遙控。



規格

型 號	理論排量 cm ³ /rev		最高工作壓力 kgf/cm ²		最小調整流量 ℓ/min	轉速範圍 rpm	重量 kg	
	柱塞泵	葉片泵	柱塞泵	葉片泵	柱塞泵		法蘭安裝	腳架安裝
A16SR3-※-※-31	15.8	* 1	214	210	4	600~1800	72	80
A22SR3-※-※-31	22.2		163	210	6		72	80
A16SR4-※-※-30	15.8	* 2	214	175	4		86.5	111.5
A22SR4-※-※-30	22.2		163	175	6		86.5	111.5

*1. 葉片泵請參見S-PV2R3理論排量。

*2. 葉片泵請參見S-PV2R4理論排量。

*3. 低轉速啟動時，最高黏度有限制，參見第6頁。

*4. 使用理論排量116cm³/rev轉速超過1700rpm時，最低吸油口壓力限於0kgf/cm²。

*5. 使用理論排量237cm³/rev轉速超過1700rpm時，最低吸油口壓力限於-100mmHg。

●壓力—排量、輸入功率特性參見第20~22頁。

●液壓油推薦使用抗磨性石油基作動油。（參見第7頁）

●柱塞泵注意事項

1. 必須注意作動油的污染控制，請保持污染度在NAS10及以內，吸油口必須安裝至少為100 μm濾油器、回油管路必須安裝小於25 μm的管路濾油器。

2. 安裝泵時，注油口位置應朝上。

3. 吸油口壓力在-125mmHg~+0.5kgf/cm²吸入口配管直徑與管路法蘭直徑相同。

4. 為避免吸油口或排油口的配管造成額外的噪音，請使用橡膠軟管。

5. 應確保泵腔內的壓力保持低於 1kgf/cm²，衝擊壓力小於 5kgf/cm²，請使用配管接頭尺寸3/8（內徑大於φ8.5），配管內徑大於φ10，配管長度應小於1m，管端應浸沒在油中。

6. 在第一次起動前，通過注油口將乾淨的作動油600cc充滿泵腔。

7. 在出貨時，泵調整在最大流量和最小壓力。

8. 設定壓力時，必須確保全截流壓力永不超過允許的最高工作壓力。

型號意義

A16 SR3-FR01CS-76-A-A-※		設計代號
柱塞泵	A16, A22	葉片泵吸油口位置（從軸端看）
葉片泵	SR3: S-PV2R3 SR4: S-PV2R4	A: 向上（標準） B: 向下 R: 向右 L: 向左
安裝型式	L: 腳架安裝 F: 法蘭安裝	葉片泵排油口位置（從軸端看）
旋轉方向（從軸端看）	R: 順時針（標準）	A: 向上（標準） B: 向下 R: 向右 L: 向左
柱塞泵控制方式	*101: 壓力補償控制型 *207: 先導壓力補償控制型	葉片泵公稱排量(cm ³ /rev)
		A※SR3: 52.60.66.76.94.108.116.125 A※SR4: 136.153.184.200.237
		柱塞泵出口位置
		S: 側向出口
		柱塞泵壓力調整範圍
		B: 12.2~71.4kgf/cm ² C: 12.2~163kgf/cm ² H: 12.2~214kgf/cm ² （僅A16可選）

管法蘭

油泵型號	管法蘭組件型號			
	柱塞泵		葉片泵	
	吸油口	排油口	吸油口	排油口
A16SR3 A22SR3	F5-06-※-10T	F5-06-※-10T	F5-16-※-10T	F5-10-※-10T
A16SR4 A22SR4	F5-06-※-10T	F5-06-※-10T	F5-24-※-10T	F5-12-※-10T

●詳細型號及尺寸圖參見第36頁。

●如選用管法蘭組，請按詳細型號訂購。