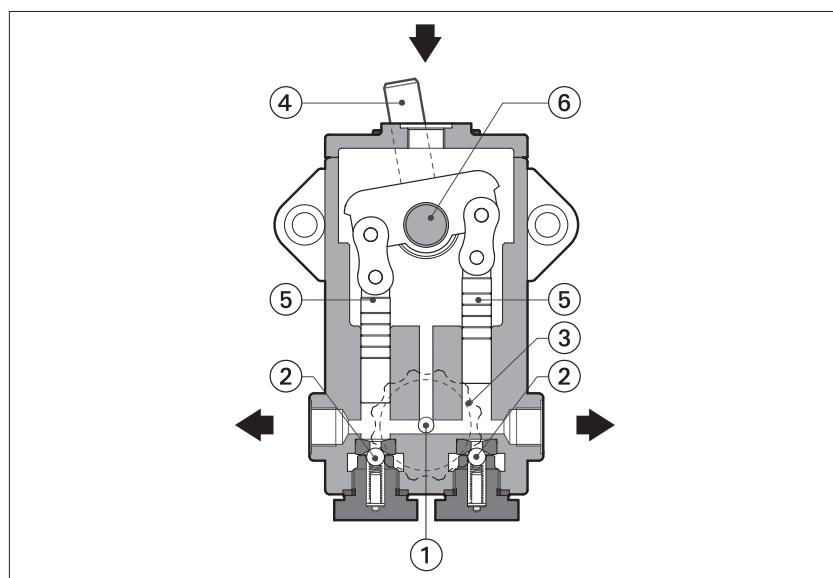


## PM型手动泵

2—柱塞



PM是双柱塞作用手动泵，结构简单而坚固，只需最低限度的保养服务，工作寿命长。

他们通过与出油口直接相连的旁通阀①和射流阀②使进油口与出油口相通。旁通阀由手轮③操作。

泵的工作：用手轮锁定旁通阀，摇动手柄④带动柱塞⑤作往复运动。

花键轴⑥使手柄在最佳位置运动。

泵体上有两个出油口（一个带堵塞）。

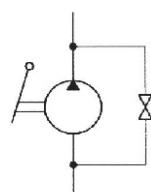
适用于使用符合DIN51524…535的矿物油或具有相似润滑特性的合成液的液压系统中。

排量：从6到20cm<sup>3</sup>（双行程）。

### 1 型号

PM	106	/*
2—柱塞手动泵		系统油液： /WG=水乙二醇 /PE=磷酸酯
排量(cc/rev), 见 [2] 节	**	
106=6cm <sup>3</sup> /双行程		
112=12cm <sup>3</sup> /双行程		
120=20cm <sup>3</sup> /双行程	设计号	

### 2 工作特性：在温度40°C 和油液粘度24mm<sup>2</sup>/s的条件下



型号	双行程排量 cm <sup>3</sup>	最大压力 bar	轴的转动角度 度	要求最大扭距 Nm
PM-106	6	500	±35°	139
PM-112	12	250	±35°	133
PM-120	20	120	±35°	116

### 3 PM型手动泵的主要参数

安装位置	垂直位置, 进油口向上以保证泵壳内充满油
使用条件	只有在关闭旁通阀后, 才能使手柄作往复运动 注: 旁通阀使进油口和出油口相通, 关闭后允许从出油口有稍微泄漏。 两个反向的出油口便于泵的排油, 其中一个带堵塞。 为了减少损伤, 可用一内径为Φ18的管子套在手柄上, 通常长度为500~600mm。 手柄可通过改变花键轴来选取合适位置。
环境温度	从-20℃到+70℃
油液种类	符合DIN51524...535的液压油, 其他油液见第1节
推荐粘度	在40℃时, 10~100mm <sup>2</sup> /s (ISOVG~15100)
油液清洁度	符合ISO19/16(推荐用25 μm和β <sub>25</sub> >75的过滤器)
油液温度	标准密封: -20℃~+60℃, AWG密封 -20℃~+50℃, PE密封: -20℃~+80℃

### 4 尺寸[mm]

